

## LISTADO OPCIONALES

Abreviatura	descripcion
<b>CONFIGURACIÓN MECANICA</b>	
ATS	antivibratorios de muelle, para reducir las vibraciones transmitidas al suelo
ATV	antivibratorios de goma, para reducir las vibraciones transmitidas al suelo
CRAL	pintura personalizada para el marco y los paneles. Por favor, especifique el RAL en el pedido.
CF	filtro de aluminio para proteger los intercambiadores de calor de batería de aletas del polvo y el impacto mecánico suave. Montado como una alternativa a la reja para la protección de la batería
CV	Recubrimiento con epoxy del intercambiador de calor de batería de aletas. Recomendado para aplicaciones en ambientes de contaminación del nivel medio.
CG	ElectroFin (deposición electroforética) recubrimiento del intercambiador de calor de batería de aletas. Recomendado para ambientes marinos, con un nivel alto de contaminación u otros ambientes agresivos.
CC	intercambiador de calor de aire con aletas de cobre y tubos de cobre. Recomendado para aplicaciones en ambientes corrosivos
IFG	protección interna del ventilador para proteger a los operarios durante la operación de mantenimiento
GALV	galvanizado y pintado (RAL 7035) del bastidor y los paneles
LNJ	versión de bajo ruido, que incluye chaquetas de compresores y regulador de velocidad de ventiladores (corte de fase) si no está ya incluido
PAN	Panel para separar refrigeración y parte eléctrica de la sección hidráulica y condensador. Facilita la calibración y el mantenimiento de las enfriadoras.
WHE	Ruedas para poder desplazar la enfriadora (2 fijas y 2 giratorias, con freno)
<b>CONFIGURACION DEL CIRCUITO HIDRAULICO</b>	
CWC	Circuito cerrado de agua, que incluye la válvula de seguridad 3 bar y purgador manual en el deposito.
CST	deposito de almacenamiento de agua en acero al carbono. En caso de evaporador coaxial el evaporador está montado dentro del tanque.
SST	deposito de almacenamiento de agua de acero inoxidable AISI 304. En caso de evaporador coaxial el evaporador está montado dentro del tanque.
NT	Sin deposito
XV	kit llenado presurizado disponible con configuración de circuito cerrado de agua, que incluye depósito de expansión, sistema de llenado automático y purgador automático
LLA	interruptor de bajo nivel de agua en el depósito, se utiliza para detener la máquina cuando se detecta bajo nivel de agua
B-ES	evaporador de placas (material de la placa AISI 316). Como alternativa a evaporador coaxial o evaporador multitubular
CX	evaporador coaxial, instalado en el interior del depósito de agua (tubo exterior en acero al carbono, tubos interiores en el cobre). En caso de depósito de acero inoxidable del tubo exterior es en acero inoxidable 304, y los tubos interiores en cobre
ST	Evaporador multitubular (carcasa de acero al carbono, tubos de cobre)
WP	bomba con presión nominal de 3 bar

DP	doble bomba (una en marcha y la otra en espera, con conmutación automática cada 24 horas o por fallo) con una presión nominal de 3 bar. bombas dimensionadas para 100% del flujo total de agua con el cambio automático de una bomba a la otra. Incluye válvulas de cierre de aspiración de la bomba y válvulas de retención de descarga de la bomba.
PH	bomba con presión nominal de 5 bar
DPH	doble bomba (una en marcha y la otra en espera, con conmutación automática cada 24 horas o por fallo) con una presión nominal de 5 bar. bombas dimensionadas para 100% del flujo total de agua con el cambio automático de una bomba a la otra. Incluye válvulas de cierre de aspiración de la bomba y válvulas de retención de descarga de la bomba.
NP	Sin bomba
RAGE	Resistencia antihielo para el evaporador (multitubulares y placas)
RAGT	Resistencia sumergida antihielo para el deposito
RAGP	Resistencia antihielo para la bomba(para WP o PH)
RAGDP	Resistencias antihielo para doble bomba(para DP o DPH)
BPA	By-pass automático para preservar la integridad de la bomba. Permite el paso de hasta 50% de la velocidad de flujo total. Montado en el exterior para los modelos 003 ÷ 100.
VTP	La válvula de corte en la aspiración de la bomba. Para permitir un fácil mantenimiento de la bomba. La opción está disponible para WP o PH
IRP	control inverter para la bomba (para combinar con WP). Control basado en la presión constante. La bomba trabaja en el rango de 30 ÷ 50 Hz.
IRDP	control inverter para doble bomba (para combinar con DP). Control basado en la presión constante. Las bombas trabajan en el rango de 30 ÷ 50 Hz.
IRPH	control inverter para la bomba (para combinar con PH). Control basado en la presión constante. La bomba trabaja en el rango de 30 ÷ 50 Hz.
IRDPH	control inverter para doble bomba (para combinar con DPh). Control basado en la presión constante. Las bombas trabajan en el rango de 30 ÷ 50 Hz.
GL50	Bomba simple para porcentaje de etileno o propilen-glicol en el intervalo de 30 ÷ 50% en peso. bomba con juntas especiales y motor especial. Opcional necesario para bomba simple y porcentaje de glicol más alto que el 30%
GL50D	Doble bomba para porcentaje de etileno o propilen-glicol en el intervalo de 30 ÷ 50% en peso. bombas con juntas especiales y motor especial. Opcional necesario para doble bomba y porcentaje de glicol más alto que el 30%
<b>CONFIGURACION CIRCUITO FRIGORIFICO</b>	
CSV	válvulas de cierre en las líneas de succión y descarga, para simplificar las actividades de mantenimiento
PMC	la válvula de bypass de gases calientes (con válvula de cierre y válvula solenoide) para permitir un control preciso de la temperatura de salida del agua
LT	Kit de baja temperatura ambiente para permitir que el refrigerador funcione hasta -25 ° C. Incluye regulación de velocidad de los ventiladores, calentadores del cárter de compresor y el calentador de tablero eléctrico.
LW	Temperatura de salida del agua de hasta -10 ° C: se incluye el aislamiento de 19 mm, opcionales RC y RV, y las bombas (si lleva) verificadas para trabajar a esta temperatura.
HPG	Manometro de alta presion
LPG	Manometro de baja presion

HP	interruptor de alta presión de rearme automático, para permitir la protección de la enfriadora de eventos de alta presión mediante la desconexión de la misma
LP	interruptor de baja presión de rearme automático, para permitir la protección de la enfriadora de eventos de baja presión mediante la desconexión de la misma
PDS	atemperador parcial en serie con el condensador, con capacidad del 25% del total del calor emmitido con agua 40 ° C / 45 ° C en condiciones de trabajo normales.
DRV	válvulas de alivio dobles (presión alta y baja) con dispositivo de cambio para permitir una fácil sustitución de las válvulas.
ETS	Valvula de expansion electronica
DC	doble circuito refrigerante para permitir una mayor fiabilidad de la enfriadora. Opcional disponible sólo para las enfriadoras que están equipadas como estándar con dos compresores en un circuito de refrigerante.
RC	Resistencia de cárter para cada compresor
<b>CONFIGURACIÓN CIRCUITO ELECTRICO</b>	
OFC	contactos auxiliares que suministran una señal libre de tensión. permiten la señalización a distancia de la activación de los compresores
OFR	Control remoto control ON / OFF: este kit permite el control remoto de la unidad (ON / OFF) hasta una distancia máxima de 150 m
OFRC	Terminal remoto: este kit permite el control remoto de la unidad (todas las funciones del controlador electrónico de a bordo de la unidad) hasta una distancia máxima de 250 m (cable blindado - no suministrado). Este terminal también realiza la función de encendido / apagado remoto.
RS485	Tarjeta serie RS485 para Modbus, se utiliza para conectar el controlador a una red de supervisión a través de una línea serie RS485 estándar.
RV	control electrónico de velocidad del ventilador (corte de fase) de acuerdo con la presión de condensación. La velocidad de los ventiladores se puede reducir a un 30% del máximo. El uso de este dispositivo es obligatorio en caso de que la unidad trabaje con baja temperatura de salida del agua o en caso de que trabaje con una temperatura ambiente baja
EC	Ventiladores electrónicos (CE) con motor de corriente continua de imán permanente sin escobillas. Ventiladores con control de velocidad inverter de acuerdo con la presión de condensación. La velocidad de los ventiladores se puede reducir a un 0% del máximo. Opcional disponible como una alternativa a RV. También se sugiere el uso de ventiladores EC en caso de atmósfera agresiva (atmósfera costera o la industria química).
ECH	Ventiladores electrónicos (CE) axiales de alta presión (aproximadamente 150Pa) para permitir la canalización del aire
RVG	Monitor de fases para la protección de la unidad de alto / bajo voltaje y secuencia de fase incorrecta
SF	arranque suave: dispositivo electrónico para gestionar la corriente de entrada. Permite controlar la corriente de entrada tan pronto como el motor arranca, para reducir el desgaste mecánico del motor y un dimensionamiento favorable para el sistema eléctrico.
PLV	supervisión de la enfriadora con PlantVisor. Disponible sólo con controles Carel
PLW	supervisión de la enfriadora con Plantwatch pro. Disponible sólo con controles Carel

IR	Invertir a distancia para el control de velocidad de ventiladores en función de la presión de condensación (sólo para la serie CSE). Adecuado para uso en interiores (para uso en exteriores póngase en contacto con nuestro dep. de ventas.)
IRC	inverter remoto individual para el control de velocidad de compresores. Los compresores pueden trabajar en el rango de 30 ÷ 50Hz. incluye la opción DC en el caso de los enfriadores que están equipados con 2 compresores por circuito frigorífico como estándar.
TR45	componentes eléctricos destinados a temperatura ambiente de 45 ° C. la ventilación del cuadro eléctrico incluido.
TR50	componentes eléctricos destinados a temperatura ambiente de 50 ° C. la ventilación del cuadro eléctrico incluido.
EB	Calentador de cuadro eléctrico. Se recomienda si la enfriadora debe trabajar con una temperatura ambiente inferior a -20 ° C
EV	la ventilación del cuadro eléctrico. Recomendado si la enfriadora debe trabajar con una temperatura ambiente superior a 40 ° C
PD	cubierta transparente para la protección de pantalla. Recomendado para uso en exteriores
PFC	condensadores para permitir la corrección del factor de potencia de hasta 0,95
EL	armario eléctrico cerrado con aire acondicionado para proteger los componentes eléctricos de atmósferas corrosivas. Recomendado con atmósfera agresiva. No está disponible con inverter remoto para compresores, bombas o ventiladores
VAL	alarma acústica y visual montada en la parte superior de la enfriadora. Rearme manual
SN	Enfriadora sin neutro
<b>EMBALAJE</b>	
NCC	protección completa de cartón (modelos 001 ÷ 055) con espaciadores de madera en la parte inferior (modelos 030 ÷ 055) o de protección de cartón vertical en las esquinas de la unidad, cubierta de nylon y separadores de madera en la parte inferior (modelos 061 ÷ 480)
PLT	Palet ISPM 15.
ANS	almohadilla de goma de amortiguación de vibraciones
WCA	jaula de madera ISPM 15. Recomendado para el transporte en grupaje
WCR	cajón de madera ISPM 15. Recomendado para el transporte de grupaje como alternativa a la WCA